

MC-DUR 3500 A

Rychletvrdnoucí polymerová malta na bázi speciálního akrylátu

Vlastnosti výrobku

- dvousložková, modifikovaná speciální akrylátová malta
- zatížitelnost po několika hodinách, i při teplotách pod 0 °C
- regulovatelná konzistence díky variabilním poměrům míchání

Oblasti použití

- lokální vysprávkování ploch průmyslových podlah
- reprofilace jeřábových drah, základů pro uložení strojů atd.
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou periodický, periodická inhalace, zpracování

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu / míchání

Viz „Všeobecné pokyny pro zpracování“: „Podklad a příprava podkladu“. Viz samostatný technický list „Zpracování reakčních pryskyřic“.

Penetrace

Betonové podklady se penetrují produktem MC-DUR 3502. Následně se nanáší MC-DUR 3500 A systémem čerstvý do čerstvého.

Ocelové plochy se penetrují produktem Colusal SP (viz samostatný technický list). Po technologické přestávce minimálně 1 a maximálně 10 hodin se nanáší MC-DUR 3500 A.

Zpracování

Konzistenci malty MC-DUR 3500 A je možné nastavit přidáváním tekuté složky (tvrdidlo). Na 100 hmotnostních dílů prášku se standardně dávkuje 12 – 14 hmotnostních dílů tekuté složky. Dávkování tekuté složky je možné snížit na 10 hmot. dílů (ucpávková malta) příp. zvýšit na 16 hmot. dílů (zálivková malta).

Podklad by neměl být teplejší než + 25 °C, protože vytvrdnutí pak probíhá příliš prudce a rychle.

Obecné informace

Spotřeba materiálu, doba zpracovatelnosti, pochozí způsobilost a zatížitelnost podlahy je závislá na teplotě a konkrétním objektu. Viz samostatný technický list „Zpracování reakčních pryskyřic“.

Pro dodržení barevné jednotnosti ploch věnujte prosím pozornost výrobním šaržím – viz odstavec v samostatném technickém listu „Zpracování reakčních pryskyřic“.

Chemické namáhání a vliv světla mohou způsobovat barevné změny, které ale zpravidla neovlivňují způsobilost a funkčnost. Chemicky a mechanicky namáhané plochy podléhají opotřebení závislému na druhu použití. Doporučujeme provádět pravidelnou kontrolu a běžnou údržbu.

Technické hodnoty MC-DUR 3500 A

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	100 : 12 - 14	základní složka : tvrdidlo
Hustota	g/cm ³	2,1	-
Doba zpracovatelnosti	minuta	11	při 20 °C
Zatížitelnost	hodina	0,75	při 20 °C
Pevnost v tlaku	MPa	61 103	po 2 hodinách po 24 hodinách
Podmínky pro zpracování	°C % K	≥ -10 ≤ 25 ≤ 85 3	teplota vzduchu a podkladu relativní vlhkost vzduchu nad rosným bodem
Teplota materiálu	°C	≥ 5	
Spotřeba	kg/m ²	cca 2,1	na mm vrstvy

Vlastnosti výrobku MC-DUR 3500 A

Standardní barva	šedá
Balení	17,1 kg balení
Čisticí prostředek	MC-Reinigungsmittel U
Třída nebezpečnosti	Klasifikace z hlediska bezpečnosti provozu: vysoce hořlavý Dodržujte prosím bezpodmínečně pokyny na etiketách!
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v chladu (pod 20 °C) a v suchu cca 6 měsíců. Chránit před mrazem!
Likvidace obalů	Obaly je nutné dokonale vyprázdnit.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech a věnujte prosím pozornost kapitole „Bezpečnostní opatření pro práci s nátěry a reakčními pryskyřicemi“. GISCODE: RMA20

Poznámka: Údaje v tomto technickém listu jsou uváděny na základě našich zkušeností a dle našeho nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním podmínkám. Naše údaje se vztahují k všeobecně platným technickým pravidlům, které musí být dodržovány při aplikaci. S přihlédnutím k tomu ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat všeobecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 02/14. Tento materiál byl z technického hlediska upraven. Předchozí vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska upraveném vydání je toto vydání neplatné.